

Federnde Druckstücke

Edelstahl, mit Keramik-Kugel gleitgelagert, mit Schlitz

AUSFÜHRUNG

Form

- **KN:** Edelstahl, normaler Federdruck
- **KSN:** Edelstahl, verstärkter Federdruck

Gehäuse

Edelstahl (A4)

Kugel

Keramik
Siliziumnitrid, schwarz

Druckfeder

Edelstahl (A4)

Gleitlager

Kunststoff
Einsatztemperatur -30 °C bis +90 °C

Kennzeichnung der Form KSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

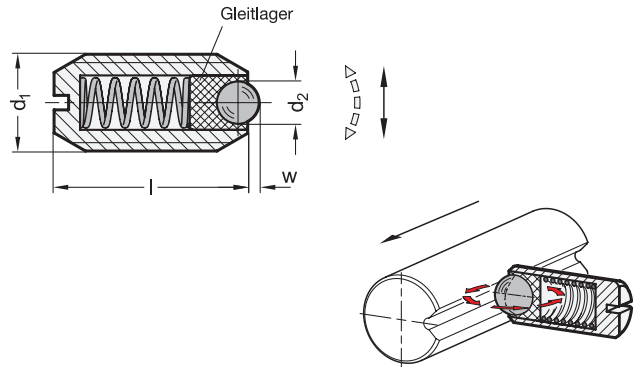


INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 615.10 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Die Kugel ist frei beweglich in eine Kunststoffschale gelagert, was ein Abrollen der Kugel ermöglicht. Dadurch wird der Verschleiß am Gegenstück minimiert und das Rastverhalten optimiert.

Aufgrund der Werkstoffauswahl eignen sich die federnden Druckstücke für Einsatzfälle in stark korrosivem Umfeld. Zudem wirken die Keramik-Kugel und das Kunststoff-Gleitlager verschleißarm, antimagnetisch und elektrisch isolierend.



GN 615.10-KN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 615.10-M5-KN	M 5	2	12	0.5	4.8	6.8	1
GN 615.10-M6-KN	M 6	2.5	14	0.7	6.3	10	2
GN 615.10-M8-KN	M 8	3.5	16	0.95	16.1	24	3
GN 615.10-M10-KN	M 10	4.5	19	1.4	18.8	31.7	6
GN 615.10-M12-KN	M 12	6.5	22	2.5	24	49	9
GN 615.10-M16-KN	M 16	8.5	24	3.1	38	68	20

GN 615.10-KSN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 615.10-M5-KSN	M 5	2	12	0.5	10	14	1
GN 615.10-M6-KSN	M 6	2.5	14	0.7	11	16	2
GN 615.10-M8-KSN	M 8	3.5	16	0.95	22.9	40	3
GN 615.10-M10-KSN	M 10	4.5	19	1.4	28.1	54.3	6
GN 615.10-M12-KSN	M 12	6.5	22	2.5	36.5	77.3	9
GN 615.10-M16-KSN	M 16	8.5	24	3.1	50	88.7	20